

WYKO 開放使用與懲處規定

i. 開放時間(對外)：

星期一~星期五，每日 08：00~17：00，使用前請先行預約。

ii. 使用資格：

凡在一個月內經具合格使用者五次訓練後(以使用登記表上時間為依據)，可向考官申請儀器檢定，經檢定合格後，方具有使用資格。

iii. 懲處規定：

- 1.請確實填寫使用紀錄表，若經查獲未依規定填寫處以禁用一個月之處分，並行清掃 R501 乙次。
- 2.若發現儀器有異常裝況時，請立即聯絡儀器負責人處理，若經追查至損害機台者及未通報者依情節輕重各處以禁用一至三個月以上之處分。
- 3.欲搭配其他儀器量測時，請聯絡機台負責人評估使用之可行性，勿任意架設儀器以外之設備，若造成機器損壞，除負應賠償之責任外，並處以終生禁用之處分。

WYKO 之注意事項

- i. 使用前請先檢查提供光學桌之氣壓機是否正常。
- ii. 選擇好 psi 或 vsi 後，記得選定適當的濾光鏡。
- iii. 鏡頭倍率記得設定。
- iv. 隨時注意調整光的強度。
- v. 若需要之前已量過的數據，則直接從下拉式功能表中的“Windows”叫出，避免數據累積過多而造成電腦當機。
- vi. 在尋找試件時，記得先將粗調調整至快接近試片(此時請將視線保持在鏡頭上)，再利用微調慢慢往上移動，以防止粗心將鏡頭撞到試片。
- vii. 使用時，一旦儀器發生異常狀況時，請立即向儀器負責人反應，便於瞭解及排除故障問題，該使用者未反應異常狀況，若經查獲依懲處條例之規定辦理。
- viii. 最後，請各位使用者愛惜機台，勿因不當使用造成機台損壞。

WYKO 之量測功能

此套儀器可做兩種量測功能：

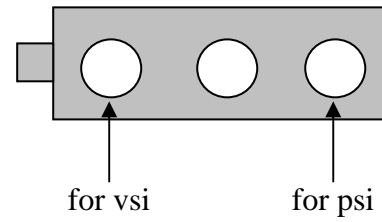
一、psi 模式：做表面量測，可測表面粗糙、幾何表面的輪廓等。

二、vsi 模式：做具有 step 的量測，最大深度可量至 500 μm 。

量測時須搭配的條件：

I. psi 模式時濾光鏡調紅色

II. vsi 模式時濾光鏡調白色



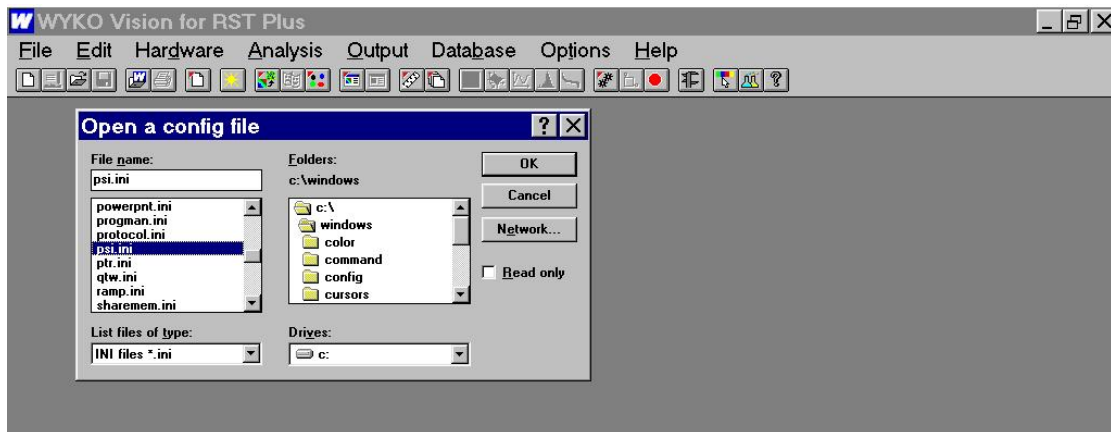
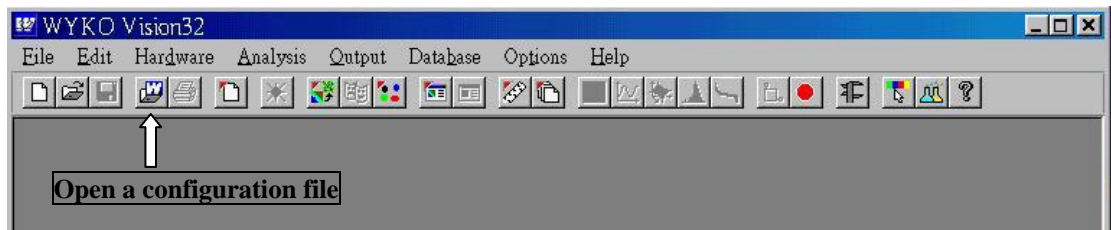
WYKO 使用手冊

開機步驟

開啟電源。由下而上 WYKO power → computer power → WYKO monitor → computer monitor。

WYKO 軟、硬體之操作

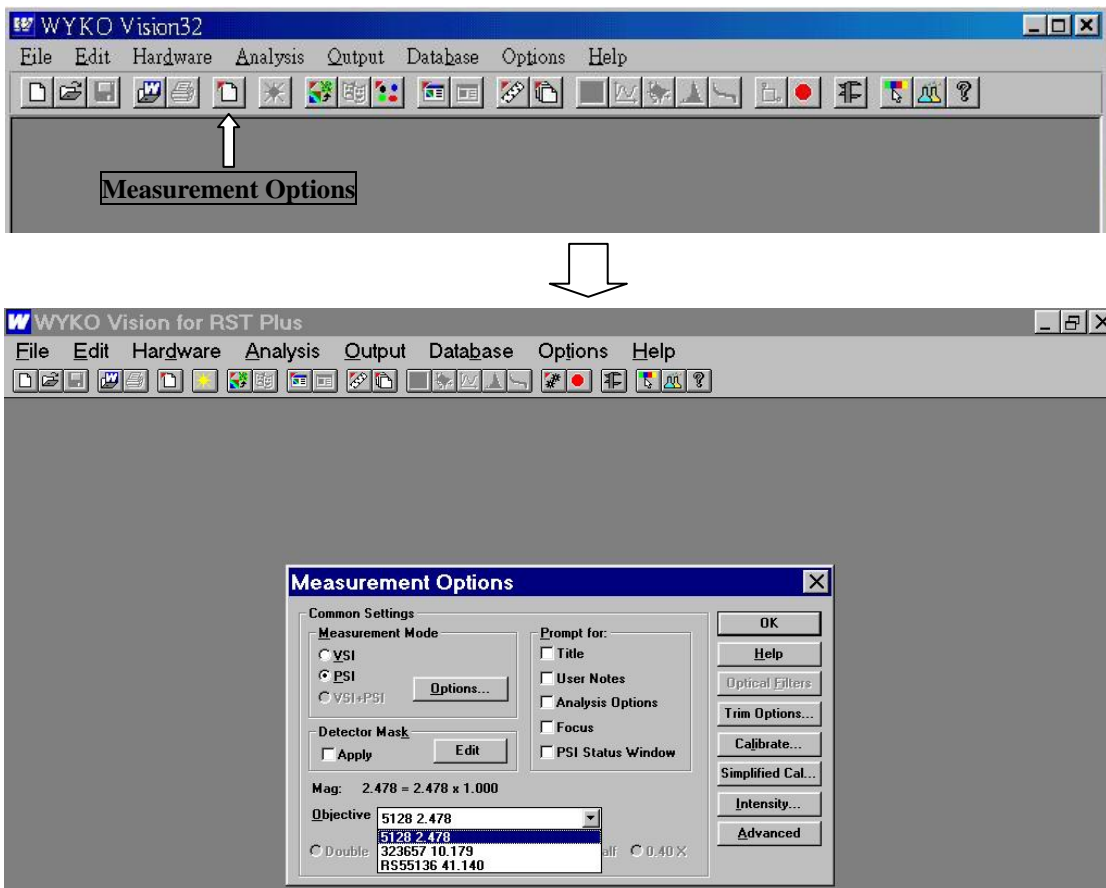
- I. 執行 WYKO 之 icon(在桌面上)。
- II. 在 WINDOW 下執行“open a configuration file”，並在選項中選取 psi.ini 或 vsi.ini 模式。



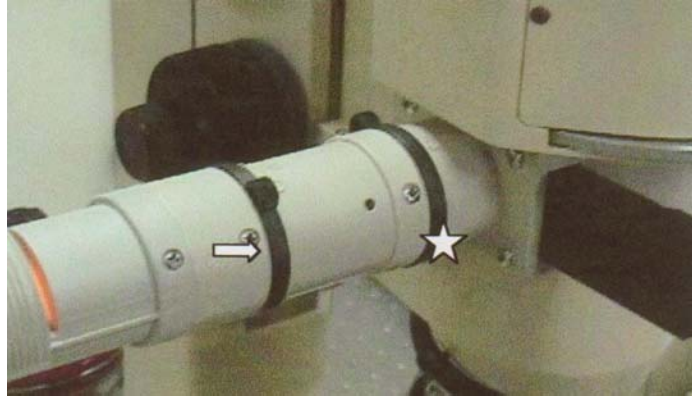
III. 將濾光鏡調整至適當的位置。



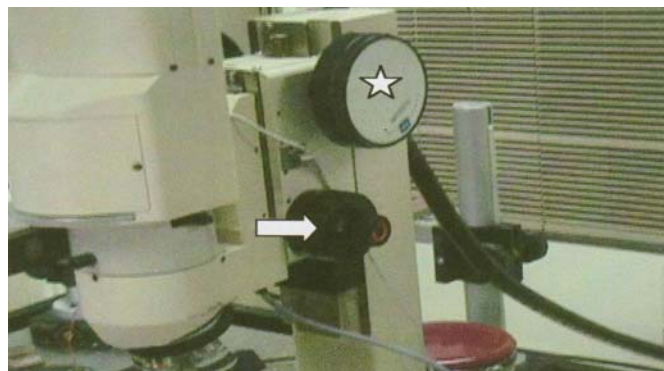
IV. 點取“measurement options”，檢查所選模式是否正確，並調整鏡頭倍率(需配合鏡頭的實際倍率)。



V. 藉由光路調節鈕將光路調為多邊行(下圖星星處)，以便於尋找試片。



VI. 再利用粗(下圖星星處)、中、細(箭號)三種調節鈕對焦。先調整粗調到適當位置，再作微調的動作。

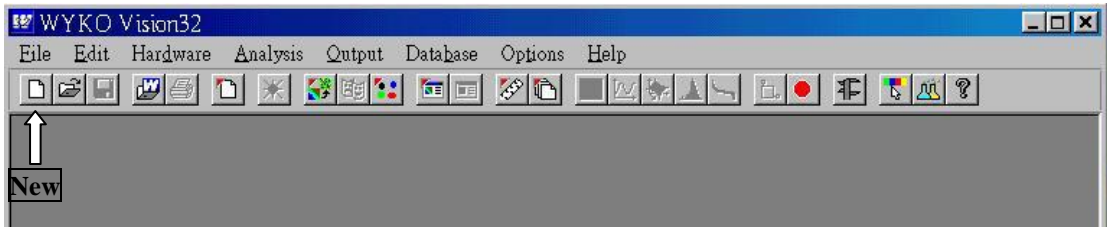


VII. 點取“measurement options”，調整 intensity，直至沒有紅色為止。此時便可把光路全部打開。

VIII. 調整平台的傾斜度以控制條紋數(下圖星星處)。在 psi 模式下理想條紋數為 2~3 條，vsi 模式則為 4~5 條。

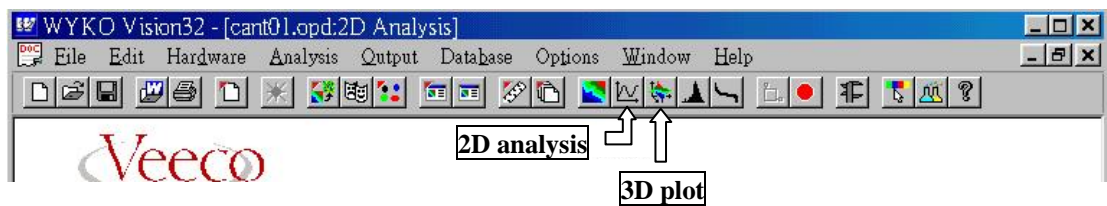


IX. 完成上述動作後即可點選 “new” 或按快速鍵 Ctrl-N，開始作掃描。

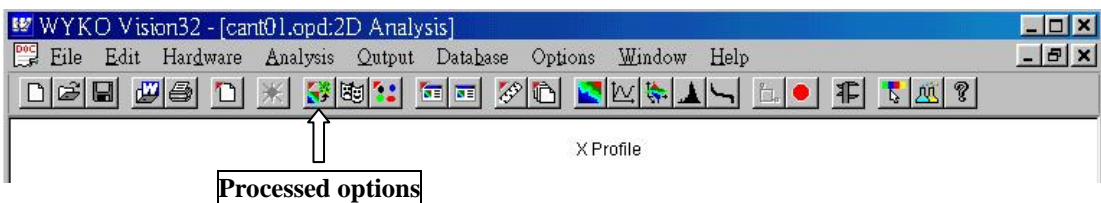


圖形編輯與修正

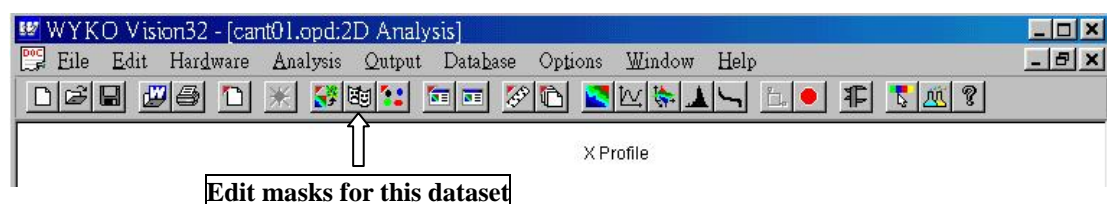
i. 2D 與 3D 之轉換：點選工具列中之 “2D analysis” 與 “3D plot” 即可。



ii. Processed Options: 可做 terms removal 和 filtering 。



iii. edit masks :修正基準面。



關機步驟

將 WYKO 視窗先行關閉，並由電腦“開始”處將電腦關機，而後依次為關 WYKO monitor, computer power , WYKO power 。

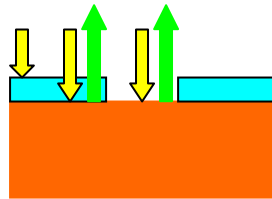
廠商聯絡方式

岱美, 工程師 Jerry : 0916-864524

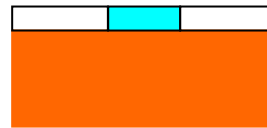
WYKO 之量測誤判

通常為透明膜(SiO_2 , Si_3N_4)沈積在 Si 上時，於量測時可能發生之誤判。主因為光透過薄膜照射至 Si 上時，Si 強反光所造成。

🌐可能造成高低面之誤判：



Real condition



Error result

🌐解決方法：

利用鍍金機鍍上金屬薄膜。